

# ALKAMAR

*Preparat do alkalicznej neutralizacji i pasywacji powierzchni wewnętrznych instalacji c.o., kotłów i wymienników ciepła, po wykonanym chemicznym - kwasowym oczyszczeniu z osadów kamienia kotłowego i produktów korozji.*

- Zastosowanie:** Preparat znajduje zastosowanie do neutralizacji układów instalacji centralnego ogrzewania, ciepłej wody użytkowej, kotłów, wymienników ciepła, i innych urządzeń, po wykonanym kwasowym chemicznym ich oczyszczeniu celem neutralizacji zładów oraz przeprowadzenia ich pasywacji dla nadania odporności antykorozyjnej. Preparat wprowadza się wraz z wodą do instalacji w odpowiedniej proporcji ilościowej, w zależności od rodzaju zabiegu chemicznego.
- Opis:** Alkamar jest cieczą o słabo różowym kolorze, bez wyraźnego zapachu. Zawiera wodorotlenek sodowy, sole pasywujące i odtleniające oraz indykator pH.
- Gęstość (20 °C) -  $1,05 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
  - Wartość pH (10 % roztwór wodny) -  $11 \div 12$  jednostek.
- Stosowanie:** **Neutralizacja** - dawka preparatu: w proporcji 1:20 z wodą, a następnie poprzez stopniowy dodatek preparatu do uzyskania pH  $7,5 \div 8,5$ . Kąpiel po zabiegu usuwa się do kanalizacji (maks. pH poniżej 8,5). **Pasywacja** - dla uodpornienia na korozję, po wykonaniu neutralizacji wewnętrzne powierzchnie instalacji c.o., kotłów, wymienników ciepła zalewa się roztworem preparatu z wodą w stosunku 1:10. Roztwór podgrzewa się do temperatury  $95 \div 100 \text{ °C}$  i przetrzymuje przez okres  $8 \div 24 \text{ h}$  celem wytworzenia warstewek pasywnych na wewnętrznych powierzchniach urządzeń. Kąpiel po zabiegu rozcieńcza się dużą ilością wody, co najmniej w stosunku 1: 100, celem uzyskania odczynu pH kąpeli poniżej 8,5, a następnie spuszcza do kanalizacji sanitarnej. W przypadku, gdyby kąpiel po rozcieńczeniu nie miała odpowiedniego odczynu pH, należy ją neutralizować kwaśnym preparatem Radiner Fs do osiągnięcia pH poniżej 8,5 (ale nie niższego niż 6,5).
- Uwagi wykonawcze:** Nie niszczy uszczeltek gumowych w wymiennikach płytowych.
- Uzyskane atesty:** Pozytywna opinia PZH nr HK/W/0017/01/2000 z dnia 09.02.2000.
- Sposób kontroli stężenia:** Przy użyciu pH – metru.
- Sposób pakowania:** Pojemniki polietylenowe  $20 \text{ dm}^3$ .