

SERIA: KONDYCYJONOWANIE WODY

TANIMAR WP+

**Odtleniacz, inhibitor korozji oraz
antyskalant, do korekcji pH
i kondycjonowania wody zasilającej
w kotłach wodnych i parowych oraz
wytwornicach pary i sieciach ciepłowniczych**

ZASTOSOWANIE

Preparat TANIMAR WP+ znajduje zastosowanie do zmiękczonej i zdemineralizowanej wody zasilającej kotły wodne i parowe (niskociśnieniowe) oraz obiegi ciepłownicze i wytwornice pary. Służy do ochrony przed korozją i wytrącaniem osadów kamienia wodnego oraz produktów korozji. Przeciwdziała korozji stali czarnej, żeliwa i metali kolorowych. Preparat dozuje się do wody zasilającej zład kotła lub wytwornicę.

Preparat TANIMAR WP+ posiada następujące właściwości użytkowe:

- odtlenia wodę (redukcja korozji poprzez chemiczne związanie tlenu),
- przeciwdziała wytrącaniu się zwartych osadów kamienia kotłowego a także powoli rozpuszcza stare osady,
- stabilizuje pH powyżej 8,5 jednostek, szczególnie przydatny w przypadku kotłów zasilanych wodą zdemineralizowaną,
- zastępuje wszystkie inne chemikalia dozowane do układów kotłowych, sieci ciepłowniczych (tj. wodorotlenek sodu, fosforan trój sodowy i siarczyn sodowy).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

TANIMAR WP+ jest cieczą o intensywnej brunatnej barwie i organicznym zapachu. Zawiera naturalną sproszkowaną taninę, lignosulfoniany oraz organofosfoniany a także dyspergant polimerowy i substancję odtleniającą.

- Gęstość (20°C) - $1,35 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$
- Wartość pH - 11,0 – 11,5 jednostek

OPIS UŻYTKOWANIA

Preparat TANIMAR WP+ jest produktem przeznaczonym do kondycjonowania wody zasilającej on - line, w systemie ciągłym. W związku z tym zalecanym systemem dozowania jest układ pompy dozującej sprzężonej z wodomierzem impulsowym lub sprzężonej z pompą zasilającą kocioł/wytwornicę. W dużych ilościach preparat barwi wodę na kolor brunatny.

Kotły parowe, kotły wodne i wytwornice pary – dawka preparatu w ilości od 15 do 250 ml na każdy 1 m³ wody zasilającej (w zależności od składu wody).

Instalacje ciepłownicze od 300 do 1000 ml/m³.

Dalsze informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne są zawarte w karcie charakterystyki produktu.

INFORMACJE HANDLOWE

- Opakowanie jednostkowe: kanister HDPE 27 kg (20 dm³)
- Gwarantowany okres przydatności do użytku: 2 lata
- Pozytywna opinia NIZP PZH: HŻ/D/2406/2/2010