

SERIA: KONDYCYJONOWANIE WODY

Polifosfomar

Inhibitor korozji metali i antyskalant w instalacjach chłodzenia, grzewczych i wody lodowej oraz w systemach nanofiltracji i odwróconej osmozy

ZASTOSOWANIE

POLIFOSFOMAR stosuje się jako płynny antyskalant do zapobiegania wytrącania się zwartych osadów wapniowo-magnezowych w systemach nanofiltracji i odwróconej osmozy produkującej wodę do picia i do celów technologicznych oraz inhibitor stali czarnej, stali ocynkowanej, miedzi, mosiądzu i aluminium w systemach chłodzenia i grzewczych mogących mieć kontakt z produktem spożywczym (np. wskutek awarii korozyjnej rur).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

POLIFOSFOMAR jest bezbarwną, klarowną cieczą bez zapachu. Głównym składnikiem produktu są sole kwasów polifosforanowych.

- Gęstość (20°C) - $1,15 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$.
- Wartość pH – około 5,5.

OPIS UŻYTKOWANIA

Preparat POLIFOSFOMAR można dozować ręcznie lub w sposób zautomatyzowany, przy użyciu membranowej pompki dozującej do układu. O ile normowana jest zawartość jonów fosforanowych w wodzie, należy regularnie oznaczać stężenie tego parametru. W przypadku podwyższonej temperatury i kwasowości uzdatnianej wody, hydroliza produktu w roztworze wodnym do fosforanu sodu będzie znacznie szybsza.

Dawki preparatu:

- Jako antyskalant: należy dozować w ilości 30-70 ml/m³ wody podawanej do układu. Ze względu na możliwość krystalizacji produktu, w temperaturze niższej niż temperatura otoczenia, zaleca się dawkowanie preparatu w formie rozcieńczonej wodą demineralizowaną (lub ewentualnie zmiękczoną) w stosunku 1:5 (POLIFOSFOMAR : woda). W takim przypadku przygotowany roztwór należy podawać w ilości proporcjonalnie większej w stosunku do formy nierozcieńczonej.
- Jako inhibitor korozji: zaleca się dawkowanie preparatu w formie nierozcieńczonej w ilości 60-120 ml/m³ wody obiegowej.

W przypadku instalacji odwróconej osmozy i nanofiltracji preparat opuszcza instalację membranową wraz z koncentratem (do ścieku) i żaden ze składników nie przedostaje się do wody zdemineralizowanej, co wynika z właściwości technologii membranowych.

Dalsze informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne są zawarte w karcie charakterystyki produktu.

INFORMACJE HANDLOWE

- Opakowanie jednostkowe: kanister HDPE 28 kg (25 dm³).
- Gwarantowany okres przydatności do użytku: 2 lata.
- Pozytywna opinia NIZP PZH: BK/W/0222/01/2019.