

SERIA: CHEMICZNE CZYSZCZENIE

Radiner Fs

**Preparat do chemicznego usuwania osadów
kamienia wodnego z instalacji c.o. oraz
kotłów wodnych i parowych**

ZASTOSOWANIE

RADINER Fs dobrze rozpuszcza osady kamienia kotłowego i produktów korozji wewnątrz instalacji centralnego ogrzewania, a także w kotłach wodnych i parowych. Zalecany do oczyszczania urządzeń i instalacji, jak również ich elementów ze stali czarnej, żeliwa szarego, miedzi, mosiądzu. Nie nadaje się do oczyszczania instalacji ze stali nierdzewnej chromoniklowej oraz aluminium i stali ocynkowanej. Przede wszystkim zalecany do oczyszczania instalacji c.o., jak również do oczyszczania stalowych, ceglanych i betonowych zbiorników na wodę pitną oraz filtrów ze złożami piaskowymi.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

RADINER Fs jest brązową cieczą o przyjemnym, lekkim zapachu organicznym. Radiner Fs jest mieszaniną kwasów nieorganicznych, organicznych i inhibitorów korozji (pochodzenia organicznego).

- Gęstość (20°C) - $1,05 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- Wartość pH (10 % roztwór) - $0,7 \pm 0,1$
- Brak reakcji na mróz i ciepło
- Kąpiel robocza RADINER Fs nie niszczy uszczelnień gumowych, uszczelnień klinkierytowych, konopi. Nie niszczy także połączeń gwintowanych.
- Sposób kontroli stężenia - przy użyciu pH – metru lub przez miareczkowanie mianowanym roztworem NaOH

OPIS UŻYTKOWANIA

Stosować zgodnie z instrukcją chemicznego oczyszczania instalacji c.o. i kotłów. Do cyrkulacji kąpeli zaleca się użycie zestawu pompowego ZP – 10/20, o ile jego parametry wydajności i wysokości podnoszenia odpowiadają wielkości oczyszczanego zładu. Zaleca się do oczyszczania użycie roztworu 10%. Temperatura oczyszczania wynosi 15-40°C, przy czym złady c.o. mogą być oczyszczane w temperaturach 20-25°C. Wyższa temperatura pozwala skrócić czas zabiegu i osiągnąć efektywniejsze oczyszczenie. Do neutralizacji preparatu i wypracowanych resztek kąpeli, przed spuszczeniem do ścieku stosować preparat ALKAMAR lub wapno hydratyzowane.

Dalsze informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne są zawarte w karcie charakterystyki produktu.

INFORMACJE HANDLOWE

- Opakowanie jednostkowe: kanister HDPE 26 kg (25 dm³)
- Gwarantowany okres przydatności do użytku: 5 lat
- Pozytywna opinia NIZP PZH: B-BK-60210-1433/19