

## **SERIA: KONDYCYJONOWANIE WODY**

# Renocor Ultra

**Inhibitor korozji stali, miedzi i aluminium oraz ich stopów w roztworach wodnych i wodno – glikolowych, przeznaczony do stosowania w przemysłowych systemach chłodzenia oraz grzewczych**

## **ZASTOSOWANIE**

Renocor ULTRA znajduje zastosowanie w uzdatnianiu wód chłodniczych i grzewczych zarówno obiegu zamkniętego jako inhibitor korozji stali, miedzi i aluminium oraz ich stopów. Szczególnie zalecane jest stosowanie preparatu w układach wodnych, gdzie woda ze względu na swoje parametry fizyko – chemiczne powoduje intensywną korozję elementów miedzianych lub aluminiowych, jak np. układy chłodzenia z wieżami wyparnymi, zamknięte układy grzewcze i chłodzące z lutowanymi miedzią wymiennikami ciepła, układy chillerów chłodzących, obiegi wodno – glikolowe.

## **WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE**

Renocor ULTRA jest cieczą przezroczystą, koloru słomkowego. Zawiera katodowe i anodowe organiczne inhibitory korozji.

- Gęstość (20°C) -  $1,00 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$
- Wartość pH –  $8,5 \pm 0,5$  jednostki

## **OPIS UŻYTKOWANIA**

Renocor ULTRA jest wysoce skutecznym inhibitorem korozji stali, miedzi i aluminium. W środowisku wodnym reaguje z tlenkami miedzi i aluminium, tworząc na powierzchni metalu stabilną i szczelną warstwę, izolującą powierzchnię metalu od czynników korozyjnych. Wytworzona warstwa filmu posiada wysoką odporność chemiczną i temperaturową. RENOCOR Ultra przeciwdziała także korozji galwanicznej aluminium w układzie ze stalą chromo - niklową.

Dawkowanie: 2,5 do 10 dm<sup>3</sup> na 1000 dm<sup>3</sup> uzdatnianej wody.

*Dalsze informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne są zawarte w karcie charakterystyki produktu.*

## **INFORMACJE HANDLOWE**

- Opakowanie jednostkowe: kanister HDPE 20 kg.
- Gwarantowany okres przydatności do użytku: 2 lata.
- Atest PZH: BK/W/0077/02/2019.